

NBYCNC 宁波永慈数控

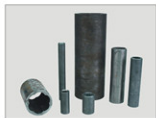
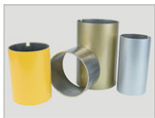
CM1203A轴承套圈加工自动车床



科 技 创 新 超 越 自 我

KE JI CHUANG XIN CHAO YUE ZI WO

· 站在巨人的肩膀上我们看得更远 ·



Introduction

NINGBOYUCISHUKONG
宁波余慈数控



宁波余慈数控设备有限公司坐落于杭州湾跨海大桥南下的余姚市，隶属于二十一世界最具有发展潜力的长江三角洲大经济圈，具备外向型经济发展的天然优势和条件，资源丰富，环境优美，交通运输便利，地理位置十分优越。公司始创于1998年，以专业研发、制造轴承套圈自动车床各类钢管切削机床系列产品。

不断前进中的宁波余慈数控设备有限公司，将以“为用户提供最卓越的产品，最优质的服务，创建最好的品牌”作为企业追求的永恒的追求目标，用一流的管理、一流的技术、一流的产品服务于国内外各界新老客户。力创“余慈”为中国数控领域第一品牌及世界数控领域著名品牌。

Ningbo YuCi CNC equipment Co., LTD. is located in the hangzhou bay sea-crossing bridge southbound yuyao record belongs to the 21st world most potential of the Yangtze river delta economic circle, with big export-oriented economy development of natural advantages and conditions, abundant resources, beautiful environment, convenient transportation, the geography position is very superior. The company was established in 1998, with specialized in researching, developing and manufacturing all kinds of steel bearing collar automatic lathe cutting machine series products.

The ningbo forward continuously over Keats nc equipment Co., LTD. "provide customers with the most outstanding products and the best quality service, creating the best brand" as the enterprise pursuit of the eternal goal, with the first-class management, first-class technology, first-class products and services to all domestic and foreign new old customer. "More productive for China's kindness" the first brand in the domain of CNC and world famous brand in the domain of CNC.



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC40 高精度伺服定位割管机床 High accuracy servo positioning cut tube machine tools
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm)		Φ15~Φ42
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		100
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		1450
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0~12
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0~24
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		3
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1600 × 1000 × 1500
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		900

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割，特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制，最先进的伺服系统定位及切割，一次送料多件切割，具有高精度、高效率，机床对每个切割工件检测，弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊端，杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨，具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给，具有响应快、进给稳定的特点。

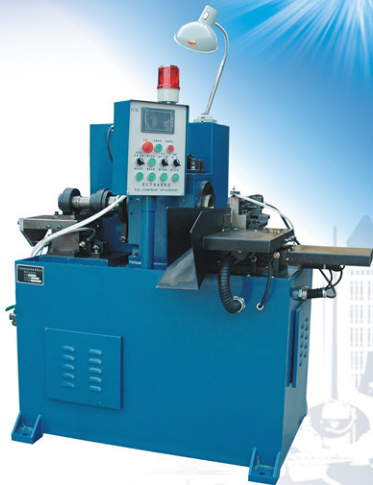
NBYCNC 宁波永慈数控

JGC40 高精度伺服定位割管机床



NBYCNC 宁波永慈数控

JGC40S 高精度伺服定位割管机床 (可加水)



NBYCNC 宁波余慈数控

JGC40S

高精度伺服定位割管机床
(可加水)



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC40S 高精度伺服定位割管机床 (可加水) High accuracy servo positioning cut tube machine tools (which can add water)
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm)		Φ15~Φ42
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		100
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		1450
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0~12
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0~24
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		3
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1600 × 1000 × 1500
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		900

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割, 特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制, 最先进的伺服系统定位及切割, 一次送料多件切割, 具有高精度、高效率, 机床对每个切割工件检测, 弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊病, 杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨, 具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给, 具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波余慈数控

JGC60 高精度伺服定位割管机床





主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC60 高精度伺服定位割管机床 High accuracy servo positioning cut tube machine tools
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Φ35-Φ62
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		100
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		1200
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0-12
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0-24
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		3
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1600 × 1000 × 1500
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		1000

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割，特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制，最先进的伺服系统定位及切割，一次送料多件切割，具有高精度、高效率，机床对每个切割工件检测，弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊病，杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨，具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给，具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波永慈数控

JGC60S 高精度伺服定位割管机床 (可加水)



NBYCNC 宁波余慈数控

JGC60S

高精度伺服定位割管机床
(可加水)



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC60S 高精度伺服定位割管机床 (可加水) High precision servo positioning pipe cutting machine (which can add water)
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Φ35-Φ62
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		100
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		1200
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0-12
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0-24
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		3
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1600 × 1000 × 1500
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		1000

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割, 特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制, 最先进的伺服系统定位及切割, 一次送料多件切割, 具有高精度、高效率, 机床对每个切割工件检测, 弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊端, 杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨, 具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给, 具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波永慈数控

JGC80高精度伺服定位割管机床



NBYCNC 宁波余慈数控

JGC80

高精度伺服定位割管机床



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC80 高精度伺服定位割管机床 High accuracy servo positioning cut tube machine tools
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Φ47~Φ80
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		100
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		1000
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0~6
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0~12
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		4
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1800 × 1100 × 1500
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		1200

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割，特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制，最先进的伺服系统定位及切割，一次送料多件切割，具有高精度、高效率，机床对每个切割工件检测，弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊端，杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨，具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给，具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波余慈数控

JGC80S 高精度伺服定位割管机床 (可加水)



NBYCNC 宁波余慈数控

JGC80S

高精度伺服定位割管机床
(可加水)



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC80S 高精度伺服定位割管机床 (可加水) High accuracy servo positioning cut tube machine tools (which can add water)
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Φ47~Φ80
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		100
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		1000
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0~6
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0~12
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		4
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1800 × 1100 × 1500
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		1200

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割, 特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制, 最先进的伺服系统定位及切割, 一次送料多件切割, 具有高精度、高效率, 机床对每个切割工件检测, 弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊端, 杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨, 具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给, 具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波永慈数控

JGC100高精度伺服定位割管机床





主要技术参数

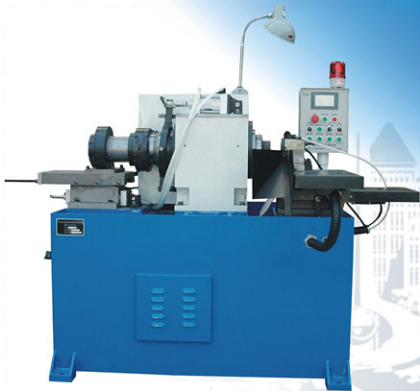
数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC100 高精度伺服定位割管机床 High accuracy servo positioning cut tube machine tools
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Ø70~Ø100
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		200
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		560
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0~6
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0~12
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		5.5
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1800x1200x1600
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		1400

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割，特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制，最先进的伺服系统定位及切割，一次送料多件切割，具有高精度、高效率，机床对每个切割工件检测，弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊端，杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨，具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给，具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波永慈数控

JGC120高精度伺服定位割管机床



NBYCNC 宁波余慈数控

JGC120

高精度伺服定位割管机床



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC120 高精度伺服定位割管机床 High accuracy servo positioning cut tube machine tools
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Ø80-Ø120
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		200
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		480
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0-6
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0-12
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		5.5
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		2000x1200x1600
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		1500

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割，特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制，最先进的伺服系统定位及切割，一次送料多件切割，具有高精度、高效率，机床对每个切割工件检测，弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊病，杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨，具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给，具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波永慈数控

JGC140高精度伺服定位割管机床



NBYCNC 宁波余慈数控

JGC140

高精度伺服定位割管机床



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	JGC140 高精度伺服定位割管机床 High accuracy servo positioning cut tube machine tools
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Ø90-Ø142
最大加工长度(mm) The largest machining length(mm)		200
主轴最高转速(RPM) The highest speed spindle(RPM)		380
轴向进给速度(m/min) Axial feeding speed(m/min)		0-6
径向进给速度(m/min) Radial feeding speed(m/min)		0-12
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		5.5
气源压力(mpa) Air pressure(mpa)		0.5
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		2000x1200x1600
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		1500

机床主要用途及特点:

- 1、本机适用于各种管料切割，特别适合轴承企业的大批量生产。本机采用PLC控制，最先进的伺服系统定位及切割，一次送料多件切割，具有高精度、高效率，机床对每个切割工件检测，弥补了以往机床对送料、送料、送料不足或送料后反弹的弊端，杜绝废品的出现。
- 2、本机具有断刀、无料报警。
- 3、本机采用十字滚子淬火导轨，具有刚性好、滚动摩擦小、寿命长等特点。
- 4、纵、横向均采用伺服系统进给，具有响应快、进给稳定的特点。

NBYCNC 宁波永慈数控

CM1203A轴承套圈加工自动车床



CM1203A 轴承套圈加工自动车床



主要技术参数

数据 Data	型号 Model (名称) Item	CM1203A 轴承套圈加工自动车床 Bearing collar processing automatic lathe
技术参数 Technical parameters		
切削直径范围(mm) Cutting Diameter(mm)		Φ5-Φ40
主轴转速范围(RPM) Spindle Speed Range(RPM)		无级调速 (0-3000)
主轴锥孔 Spindle Tapered Bore		1:20
刀架工作进给速度(m/min) Cutter Working Feeding Speed		(0-2) 无级
刀架快速进给速度(m/min) Cutting The Rapid Feedspeed(m/min)		10
主电机功率(kw) The Main Motor Power(kw)		1.5-2.2
加工示例 Processing Example		
外型尺寸(mm) Machine Size(mm)		1200 × 650 × 1560
机床重量(kg) Machine Weight(kg)		850

CM1203A 轴承套圈加工自动车床，机电一体化程度高，各项主要技术指标达21世纪国际先进水平。该系列机床可用于605-203型轴承套圈的内外圆、内外滚道、密封圈槽、倒角等的切削加工，机床采用PLC电脑控制，具有稳定性好、可靠性好、加工精度高、效率高等特点，实现电、气系统全自动。

机床导轨采用交叉滚子淬火导轨，具有刚性高、滚动摩擦小、寿命长等特点。
纵向、横向采用气液阻尼缸驱动，具有快速进退速度快，工作进给平稳，刚性好等特点，并且无级调速。机床送料、下料均无需人工操作，主轴实现不停车装夹工件，是微小轴承生产的理想设备。